

Форма 3.2 «Техническая спецификация для закупки услуг»

**Техническая спецификация
«Освидетельствования предохранительных клапанов» КС-4**

1 Предмет закупаемых услуг

Освидетельствования предохранительных клапанов проводят с целью произвести регулировку установочного давления, проверку герметичности затвора, испытание пружины предохранительных клапанов.

2 Обоснование закупаемых услуг

Правила обеспечения промышленной безопасности при эксплуатации компрессорных станций. Глава 6. Параграф 4. Предохранительные устройства. Пункт 133. Сроки проверки предохранительных клапанов, работающих под давлением, устанавливаются технологическим регламентом, но не реже одного раза в 6 месяцев.

Правила обеспечения промышленной безопасности при эксплуатации оборудования, работающего под давлением. Глава 3. Параграф 5. Предохранительные устройства от повышения давления. Пункт 225. Предохранительные клапаны в процессе эксплуатации периодически проверяются на исправность их действия, проверкой настройки на стенде.

3 Объем закупаемых услуг

Таблица 1. Перечень услуг

№№ п/п	Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики закупаемых услуг	Ед. изм.	Колпчест во
1	2	3	4
1	38JC10, CLFSS15, 38DC13, CLASS15, A42Y-16C, A41H-16C, AF46Y, PCF 5/81PSS12A16A-G38JC10, откалиброванных по давлению: 7,9 Bar /2.2Bar /99 Bar /48 Bar/ 11 Bar / 7,4 Bar/8 Bar/46 Bar 0,3 Bar/40 Bar/15.8 Bar/ 7 кПа/5 кПа/15000 кПа/6500 кПа/5200 кПа/13800 кПа/12000 кПа/6000 кПа/33000 кПа/35000 кПа/10,2 МПа. A21W-16P, A21H-16C, A21H-900C, PCF5, PCF5N, WA42Y-150C, AF46Y- 900C, GSV6-10, 951200MA, RVW 61, 511EEBJMAA0175, 38JC10-125/SP, 38DC13-125/SP, откалиброванных по давлению: 0,793 МПа/0.8 МПа/1,0 МПа/1,1 МПа/1,58 MPag/1,6 МПа/4,8 МПа/9,5 MPag/9.9 МПа/110 bar/80 psig/550 psig. HXF-IZ, откалиброванных по давлению: -295~+980 Pa ИТОГО:153	Услуга	1
	Требования к Исполнителю во время оказания услуг		
1	Освидетельствование предохранительных клапанов проводится 2 раза в год, но не реже одного раза в 6 месяцев		
2	Поставщику услуг необходимо произвести регулировку установочного давления, проверку герметичности затвора, испытание пружины следующих типов предохранительных клапанов:		
3	Предоставить протоколы освидетельствования, не позднее 31 декабря 2026 года.		
4	Предоставить график оказания Услуги, список специалистов и план производства работ для согласования с Заказчиком.		
	Обязанности Исполнителя во время оказания услуг		
1	Назначить ответственное лицо на весь период действия Договора в целях взаимодействия с Заказчиком по вопросам, возникающим в течение действия Договора.		
2	Осуществлять транспортировку своего персонала, а также необходимых материалов, оборудования и т.д. до места оказания Услуги и обратно за счет собственных средств.		

4 **Перечень материалов, используемых Исполнителем для оказания услуг**

Таблица. 2.Перечень материалов

№№ п/п	Наименование материалов (оборудования, запасных частей и др.)	Ед. изм.	Количество
1	2	3	4
1	Прокладка в соответствии с типом предохранительного клапана	шт	153

5 **Место оказания услуг**

Услуги по «Освидетельствования предохранительных клапанов» должны быть оказаны и сданы Заказчику по адресу: Республика Казахстан, Жамбылская область, район имени Т.Рыскулова, ст. Кулан, КС-4 «Кулан».

6 **Сроки оказания услуг**

Начало оказания услуг – С даты подписания договора по 31 декабря 2026г.

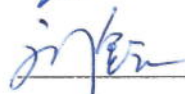
Согласовано:

Директор Департамента АСУТП



Байбулов Б.Д.

Заместитель Директора Департамента АСУТП



Лю Цзиньюн

3.2-шысап «Қызметтерді сатып алуға арналған техникалық сипаттізім»

Техникалық сипаттізім «КС-4 сақтандырғыш клапандарын куәландыру»

1 Сатып алынатын қызметтердің мәні

Сақтандырғыш клапандарды куәландыру орнатылған қысымды реттеу, бекітпенің саңылаусыздығын тексеру, сақтандырғыш клапандардың серіппесін сынау мақсатында жүргізіледі.

2 Сатып алынатын қызметтердің негіздемесі

Компрессорлық станцияларды пайдалану кезінде өнеркәсіптік қауіпсіздікті қамтамасыз ету ережелері, 6-тарау, 4-параграф. Қауіпсіздік құрылғылары, 133-тармақ. Қысыммен жұмыс істейтін сақтандырғыш клапандарды тексеру мерзімдері технологиялық регламентпен белгіленеді, бірақ 6 айда бір реттен кем емес.

Қысыммен жұмыс істейтін жабдықты пайдалану кезінде өнеркәсіптік қауіпсіздікті қамтамасыз ету ережелері, 3-тарау, 5-параграф. Қысымның жоғарылауынан сақтандырғыш құрылғылар, 225-тармақ. Пайдалану процесінде сақтандырғыш клапандар стендте баптауды тексерумен, олардың жұмысының дұрыстығына мерзімді тексеріледі.

3 Сатып алынатын қызметтердің көлемі

1-кесте. Қызметтердің тізбесі

№№ р/с	Сатып алынатын қызметтердің сипаттамасы және талап етілегін функционалдық, техникалық, сапалық және пайдалану сипаттамалары	Өлш. бірл.	Саны
1	2	3	4
1	38JC10, CLFSS15, 38DC13, CLASS15, A42Y-16C, A41H-16C, AF46Y, PCF 5/8IPSS12A16A-G38JC10, қысым бойынша калибрленген: 7,9 Bar /2,2Bar /99 Bar /48 Bar/ 11 Bar / 7,4 Bar/8 Bar/46 Bar 0,3 Bar/40 Bar/15,8 Bar/ 7 кПа/5 кПа/15000 кПа/6500 кПа/5200 кПа/13800 кПа/12000 кПа/6000 кПа/33000 кПа/35000 кПа/10,2 МПа. A21W-16P, A21H-16C, A21H-900C, PCF5, PCF5N, WA42Y-150C, AF46Y-900C, GSV6-10, 951200MA, RVW 61, 511EEBJMAA0175, 38JC10-125/SP, 38DC13-125/SP, қысым бойынша калибрленген: 0,793 МПа/0,8 МПа/1,0 МПа/1,1 МПа/1,58 МПа/1,6 МПа/4,8 МПа/9,5 МПа/9,9 МПа/110 bar/80 psig/550 psig. HXF-JZ, қысым бойынша калибрленген: -295~+980 Pa ЖИЫНЫ:153	Қызмет	1
	Қызметтер көрсету кезінде Атқарушыға қойылатын талаптар		
1	Сақтандырғыш клапандарды куәландыру жылына 2 рет, бірақ 6 айда кемінде бір рет жүргізіледі.		
2	Қызметті жеткізуші қондырғы қысымын реттеуді, бекітпенің саңылаусыздығын тексеруді, сақтандырғыш клапандардың мынадай түрлерінің серіппесін сынауды жүргізуі қажет:		
3	Куәландыру хаттамаларын 2026 жылғы 31 желтоқсанның кешіктірмей ұсыну.		
4	Тапсырыс берушімен келісу үшін Қызмет көрсету кестесін, мамандардың тізімін және жұмыс жүргізу жоспарын ұсыну.		
	Қызмет көрсету кезіндегі Атқарушының міндеттері		
1	Шарттық қолданылуы барысында туындайтын мәселелер бойынша Тапсырыс берушімен өзара іс-қимыл жасау мақсатында Шарттық бүкіл қолданылу кезеңіне жауапты тұлғаны тағайындау.		
2	Өз қызметкерлерін, сондай-ақ қажетті материалдарды, жабдықтарды және т.б. Қызметтерді көрсету орнына дейін және кері өз қаражаты есебінен тасымалдауды жүзеге асыру.		

4 **Атқарушы қызмет көрсету үшін пайдаланатын материалдардың тізбесі**

2-кесте.Материалдардың тізбесі

№№ р/с	Материалдардың (жабдықтардың, қосалқы бөлшектердің және т.б.) атауы	Өлш.бірл.	Саны
1	2	3	4
1	Сактандырғыш клапанның түріне сәйкес төсем	дана	153

5 **Қызмет көрсету орны**

«Сактандырғыш клапандарды куәландыру» бойынша қызметтер Тапсырыс берушіге мына мекенжай бойынша көрсетілуі және тапсырылуы тиіс: Қазақстан Республикасы, Жамбыл облысы, Т.Рысқұлов атындағы аудан, Құлан станциясы, «Құлан» КС-4.

6 **Қызметтерді көрсету мерзімдері**

Қызмет көрсетудің басталуы - Шартқа қол қойылған күннен бастап 2026 жылғы 31 желтоқсанға дейін.

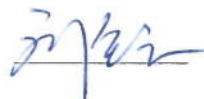
Келісілді:

ТУБАЖ департаментінің директоры



Байбулов Б.Д.

ТУБАЖ департаменті директорының орынбасары



Лю Цзиньюнь

Technical specification
Safety valve inspections CS-4

1 Subject of purchased services

Inspection of safety valves service provider needs to adjust the set pressure, check the tightness of the valve, and test the spring of the safety valves.

2 Justification of purchased services

Rules for ensuring industrial safety during the operation of compressor stations. Chapter 6. Paragraph 4. Safety devices. Clause 133. The timing of inspection of safety valves operating under pressure is established by the technological regulations, but at least once every 6 months.

Rules for ensuring industrial safety when operating pressure equipment. Chapter 3. Paragraph 5. Safety devices against pressure increase. Item 225. During operation, safety valves are periodically checked for proper operation by checking the settings on a bench.

3 Volume of purchased services Table 1. List of services

No.	Description and required functional, technical, quality and operation features of purchased services	Unit	Quantity
1	2	3	4
1	38JC10,CLFSS15,38DC13,CLASS15, A42Y-16C, A41H-16C,AF46Y, PCF 5/81PSS12A16A-G38JC10, calibrated upon pressure: 7,9Bar/2,2Bar/99 Bar/48Bar/11Bar/7,4Bar/8 Bar/46Bar/0,3 Bar/40 Bar/15,8Bar/7κPa/5 κPa/15000 κPa/6500 κPa/5200 κPa/13800 κPa/12000 κPa/6000 κPa/33000 κPa/35000 κPa/10,2 MPa. A21W-16P, A21H-16C, A21H-900C, PCF5, PCF5N, WA42Y-150C, AF46Y-900C, GSV6-10. 951200MA, RVW 61, 511EEBJMAA0175, 38JC10-125/SP, 38DC13-125/SP, calibrated upon pressure: 0,793 MPa/0,8 MPa/1,0 MPa/1,1 MPa/1.58 MPag/1,6 MPa/4,8 MPa/9,5 MPag/9,9 MPa/110 bar/80 psig/550 psig. HXF-1Z calibrated pressure: -295~+980 Pa TOTAL: 153	Service	1
Requirements for the Contractor during the provision of services			
1	Inspection of safety valves is carried out 2 times a year, but at least once every 6 months		
2	The service provider must adjust the set pressure, check the valve tightness, and test the spring of the following types of safety valves		
3	Provide inspection reports no later than December 31, 2026.		
4	Provide a schedule for the provision of the Service, a list of specialists and a work plan for agreement with the Customer.		
Responsibilities of the Contractor during the provision of services			
1	Appoint a responsible person for the entire period of validity of the Contract in order to interact with the Customer on issues arising during the validity of the Contract.		
2	Transport your personnel, as well as necessary materials, equipment, etc. to the place of provision of Services and back at your own expense.		

4 List of materials used by Executor to provide services

Table. 2. List of materials

No.	Materials (equipment, spare parts, etc.)	Unit	Quantity
-----	--	------	----------

1	2	3	4
1	Gasket according to safety valve type	pcs	153

5 Place of service

Service on Safety valve inspections CS4 shall be delivered and handed to the Owner at address:

RK, Zhambyl region, T. Ryskulov district, Kulan village, CS-4 «Kulan».

6 Terms of service

Starting of service rendering – From the date of contract entry into force, but not later than December 31, 2026

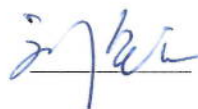
Agreed:

Director of Department Automated Process Control



B.D. Baibulov

Deputy Director of Department Automated Process Control



Liu Jinyun